



**Střední škola technická, Most, příspěvková organizace**  
Dělnická 21, 434 01 Most

## Střední škola technická, Most, příspěvková organizace

<http://www.sstmmost.cz>

a partneři soutěže

hlavní partner -



prodejce technických plynů pro svařování a řezání kovů, potravinářství, chemický průmysl, metalurgii

partneři -



POSOUVÁME HRANICE



Ústecký kraj



Czech Coal Group



ZÁSTUPCE TĚCH, KTERÍ VYTVÁŘEJÍ HODNOTY



Severní energetická



PRODECO



Agentura pro podporu podnikání a investic

**HSR-ÚK**

Hospodářská a sociální rada  
Ústeckého kraje



CHK Most



Odborný prodejce

Fronius

pod záštitou hejtmana Ústeckého kraje Oldřicha Bubeníčka  
a SVAZU PRŮMYSLU A DOPRAVY ČR pořádají 5.ročník soutěže ve svařování  
žáků učebních a studijních oborů:

# „O zlatou kuklu společnosti SIAD“

**Termín konání soutěže: 28.března 2017**



**OLDŘICH BUBENÍČEK**  
hejtman Ústeckého kraje

uděluje

# **ZÁŠTITU**

soutěži

**„O zlatou kuklu společnosti SIAD“,**  
která bude probíhat dne 28. března 2017

An oval-shaped official stamp of the Ústecký kraj hejtman. The stamp contains the text "ÚSTECKÝ KRAJ" at the top, a small coat of arms in the center, and "hejtman" at the bottom. There are two asterisks on either side of the coat of arms. A blue ink signature is written over the stamp.

V Ústí nad Labem dne 22. února 2017

# Propozice soutěže ve svařování

## **Vyhlašovatel: Střední škola technická, Most, příspěvková organizace**

Partneři soutěže:

SIAD Czech spol. s r.o.  
FRONIUS Česká republika s.r.o.  
ÚSTECKÝ KRAJ hejtman Ústeckého kraje  
MOST statutární město  
Jakub Čech – svařovací technika  
UNO Praha spol. s r.o.  
Severní energetická a.s.  
Vršanská uhelná a.s.  
SVAZ PRŮMYSLU A DOPRAVY ČR  
PRODECO, a.s.  
CZECHINVEST  
HSR-ÚK  
OHK Most

Soutěž je vyhlášena pro danou metodu svařování:

(délka svaru 200mm, délka stehu 20mm na každé straně svaru)

- 111 P BWPF t-10 materiál FM1
- 135 P BWPF t-10 materiál FM1
- 311 P BWPF t-3 materiál FM1

Příprava svarových ploch: podle ČSN EN 29692

Podmínky svařování: dodržet bezpečnost a postup svařování (WPS- součást přílohy)

### **Soutěž je určena:**

Pro žáky druhých, třetích a čtvrtých ročníků denního studia, kteří nemají dokončené žádné předchozí vzdělání zakončené maturitní nebo závěrečnou zkouškou. Soutěže se mohou zúčastnit jen žáci, kteří absolvovali příslušný základní kurz nebo kurz svařování právě absolvují.

Pro jednotlivé metody svařování je povolen jeden soutěžící. To znamená, že každá škola může vyslat až tři soutěžící, pro každou metodu jednoho.

Soutěže se mohou zúčastnit i dívky a to i jako čtvrté soutěžící z jednotlivé školy v jakékoliv metodě.

Do mezinárodní soutěže za Českou republiku postupují první 3 z každé metody republikového kola konaného v Mostě na SŠT.

**Motto soutěže je:** „Každý soutěžící má nárok na věcnou cenu, protože je nejlepším žákem, řemeslníkem ze školy, která se zúčastní soutěže.“

### **Obsah soutěže:**

- teorie - prověřit testem znalosti z technologie a bezpečnosti svařování
- praktická část - prokázat znalosti a dovednosti z praktické výuky ve svařování

### **Zodpovědnost:**

- za průběh, hodnocení soutěže a vyhlášení výsledků zodpovídá komise ve složení:

Ředitel soutěže: Bc. Pavel Barták

Organizační tým:

- za organizaci soutěže: Bc. Ivan Baláž, VUOV
- za teoretickou část: vedoucí svářečské školy, UOV Leopold Muraňski
- za praktickou část-instruktoři svařování: Bc. Ivan Baláž, Václav Raichl a Přemysl Moc

Hlavní rozhodčí: UNO Praha spol. s r.o. - Vlastimil Šponer - vedoucí ATB 09

Hodnotící komise: UNO Praha spol. s r.o. - Ladislav Ondráček - vedoucí Zkušební organizace 07

SIAD Czech spol. s r.o. - Dan Kraus - technolog svařování  
Svářečská škola BAHR - Miloslav Bartoš - technolog svařování EWT  
FRONIUS Česká republika s.r.o. - Michal Rybář - obchodní zástupce  
- Jakub Čech - odborný prodejce

#### **Vybavení soutěžících:**

- pracovní oděv
- pracovní obuv
- visací zámek
- psací potřeby
- svářečské rukavice (možné případné zapůjčení)
- kukla svářečská, brýle svářečské (možné případné zapůjčení)

#### **Hodnocení soutěže:**

- teoretická část: testy celkem 60 bodů
- praktická část: svařování celkem 100 bodů
  - za každé nedodržení technologie svařování dle WPS - 10 bodů
  - za každé nedodržení BOZP - 10 bodů
- maximální počet: celkem 160 bodů
- za opakované 3násobné porušení pravidel soutěže (soutěžící bude informován instruktorem), bude soutěžící vyloučen ze soutěže hlavním rozhodčím

#### **O pořadí rozhoduje:**

- maximální počet dosažených bodů
- vyšší počet bodů z praktické části

#### **Zadání a vyhodnocení soutěže:**

- teoretická část, testové otázky: 30 technologie svařování a 30 bezpečnost při svařování, zadání a vyhodnocení otázek provede vedoucí svářečské školy, UOV p. Muraňski
- praktická část: je rozdělena na 3 pracoviště dle metody, na každém pracovišti budou instruktoři svařování zodpovědní za bezpečnost práce a vyhodnocení provede hodnotící komise
- hodnotit se bude každá metoda svařování samostatně a samostatně celkový vítěz soutěže
- celkové výsledky: stanovení konečného pořadí, vyhodnocení soutěže a soutěžících provede komise zodpovědná za průběh soutěže
- za správnost hodnocení zodpovídá hlavní rozhodčí
- cena „SVAZU PRŮMYSLU A DOPRAVY ČR pro nejlepší školu soutěže“ - rozhoduje součet bodů u dvou nejúspěšnějších žáků dané školy

#### **Organizační pokyny během soutěže:**

- před zahájením soutěže bude provedeno veřejné rozlosování soutěžících na pracoviště
- přístup na pracoviště mají pouze delegované osoby
- komise provede kontrolu všech pracovišť
- pokud soutěžící nedodrží pravidla, bude ze soutěže vyloučen
- bodování jednotlivých částí soutěže, teoretické a praktické, bude provedeno podle předem připravených bodovacích tabulek
- stanovení počtu bodů přidělených soutěžícím na jednotlivých pracovištích provede komise a hlavní rozhodčí

#### **Doba trvání jednotlivých částí soutěže:**

- test - 60 otázek 60 minut
- pracoviště praktické části 60 minut

### Hodnocení mezinárodní soutěže

- praktická část: svařování BWPF (kořen 100b a povrch 100b) celkem 200 bodů
    - za každé nedodržení technologie svařování dle WPS - 10 bodů
    - za každé nedodržení BOZP (bezpečnosti práce) - 10 bodů
  - maximální počet: celkem 200 bodů
- poznámka:** - hodnotit se bude svár s celostátní soutěže

### Výsledky k nahlédnutí:

- budou u pořadatele ihned po vyhlášení, každá soutěžící škola obdrží výsledkovou listinu

### Vyhlášení výsledků:

- podle časového harmonogramu soutěže
- **věcné ceny obdrží každý soutěžící!!!**

### Bezpečnost účastníků:

- v průběhu soutěže zodpovídá pořadatel

### Poplatky za účast v soutěži:

Na částečné pokrytí nákladů spojených s pořádáním akce činí **600,-Kč** za každého soutěžícího, uhrazeno bude v hotovosti při prezentaci proti předání příjmového dokladu.

## Pokyny k příjezdu a zahájení soutěže

1. Přihlášení účastníci vrátí přihlášky pořadateli do **10.1.2017**.
2. Soutěž se bude konat dne **28.3.2017** v SŠT Most, učebna č. 63 a dílny odborného výcviku.
3. Prezentace soutěžících začne v **7.00 hod.** a bude ukončena v **8.00 hod.**
4. Na prezentaci si soutěžící vylosují číslo, pod kterým anonymně vystupují až do vyhodnocení.
5. Soutěžící, kteří se dostaví po ukončení prezentace, nebudou do soutěže zařazeni.
6. Po prezentaci budou soutěžící rozděleni do skupin.
7. Po ukončení jednotlivých částí-úkolů soutěže se skupiny vymění.

### Program soutěže

- 7.00 - 8.00	prezentace, kontrola svářečských průkazů
- 8.00 - 8.30	zahájení, organizační pokyny
- 8.45 - 9.45	soutěž (jen pro školy ČR: souběžně - část teorie a praxe)
- 10.00 - 11.00	soutěž (jen pro školy ČR: souběžně - část teorie a praxe)
- 11.15 - 12.15	soutěž (jen pro školy ČR: souběžně - část teorie a praxe)
- 12.30 - 13.30	soutěž (jen pro školy ČR: souběžně - část teorie a praxe)
- 15.30	vyhodnocení, vyhlášení výsledků
- 11.00 - 14.00	oběd - průběžně dle volného času

**Poznámka:** -časový harmonogram soutěže závisí na počtu přihlášených,  
-občerstvení bude zajištěno během celé soutěže a průběžně v přestávkách vzniklých na pracovištích.

### Podmínky účasti:

Soutěžící se prokáže:

- platným svářečským průkazem pro danou metodu svařování ZK 311, ZK 111, ZK 135
- nebo potvrzením svářečské školy o probíhající účasti na svářečském kurzu
- každý soutěžící odevzdá při prezentaci podepsaný list: „Zásady bezpečnosti práce při soutěži“

**Pracoviště a jejich umístění:**

- teorie - test učebna č.64
- praxe - svařování dílna č.12/2 (svařovna)

V Mostě dne:30.11.2016

Bc. Pavel Barták v.r.  
ředitel soutěže

PaedDr. Karel Vokáč v.r.  
ředitel školy



**Střední škola technická Most, příspěvková organizace**  
**Dělnická 21, 434 01 Most**

## PŘIHLÁŠKA

do soutěže zručnosti ve svařování

# „O zlatou kuklu společnosti SIAD“

dne 28.března 2017

Název vysílající školy: .....

Adresa vysílající školy: .....

E-mail vysílající školy: .....

Kontaktní osoba:..... e-mail: ..... tel.:.....

Závazně přihlašujeme do výše jmenované soutěže tyto žáky:

Žák č 1. – jméno a příjmení .....metoda č.....

Žák č 2. – jméno a příjmení .....metoda č.....

Žák č 3. – jméno a příjmení .....metoda č.....

Žákyně č 4. – jméno a příjmení .....metoda č.....

Doprovod (jeden zástupce školy) .....

Datum:.....  
 .....  
 razítko, podpis

**Vyplněnou přihlášku odešlete do 10.1.2017 na adresu:**

Bc. Ivan Baláž, Střední škola technická Most, příspěvková organizace, Dělnická 21, 434 01 Most.

tel.: 476 137 204 / 603 586 764, fax.: 476 137 537

**nebo na e-mail: [balaz.ivan@sstmost.cz](mailto:balaz.ivan@sstmost.cz)**

**poznámka:** v případě neobdržení kladné odpovědi o registraci účasti v soutěži, žádám vás o řešení této situace.



## Zásady bezpečnosti práce při soutěži

- Pracovat pouze v pracovním oděvu, pracovní obuvi, sv. rukavice, kožená zástěra, kožení kamaše, čiré brýle a při svařování sv. kukla nebo sv. brýle dle metody svařování.
- Zdržovat se jen na určeném místě a při odchodu z pracoviště (díly/učebny) oznámit tuto informaci instruktorovi svařování.
- Při práci s ručním nářadím dodržovat zásady bezpečnosti práce. S nářadím zacházet jen způsobem povoleným dle pokynu výrobce.
- Při práci s elektrickým zařízením dodržovat všechna pravidla stanovená pro jeho užívání.
- V prostorech se zvýšeným požárním nebezpečím se chovat tak, aby nebylo ohroženo zdraví osob (zákaz používání zapalovačů).
- Při svářečských pracích dodržovat ČSN 050601, ČSN 050630 a ČSN 050610
- Pracoviště udržovat v čistotě (případné znečištění podlahy olejem apod. ihned oznámit pedagogickému dozoru).

Rozuměl\*)

Nerozuměl\*)

Podpis žáka .....

\*) nehodící se škrtněte